

附录 A
(资料性附录)
产品型号命名方法

A.1 组成

产品型号由产品代号、结构型式代号、功能代号、特殊结构代号、规格代号、分体式机组代号、设计序号等组成,组成形式如图 A.1 所示。

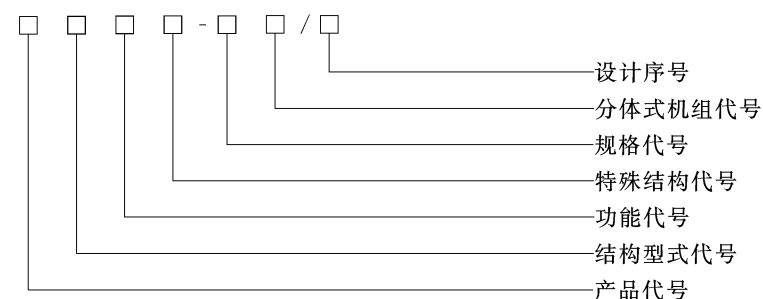


图 A.1 产品型号组成形式

A.2 表示方法

- A.2.1 设计序号允许用英文字母。
A.2.2 分体式机组,室外机组结构代号 W;分体式室内机组结构代号 N。
A.2.3 规格代号,额定制冷量,用阿拉伯数字表示,其值取制冷量百位数或百位以上数。
A.2.4 特殊结构代号,压缩机放置在室内代号 N;压缩机放置在室外机代号省略。
A.2.5 功能代号,电热型代号 D;单制冷代号省略。
A.2.6 结构型式代号,分体式代号 F;整体式代号省略。
A.2.7 产品代号,LY。

A.3 产品型号示例

产品型号具体表示方法,见示例。

示例 1:

LYF-640WN 分体式风冷式循环冷却液制冷机组,额定制冷量 64 000 W。LYF-640W 表示分体式风冷式循环冷却液制冷机组的室外机,LYF-640N 表示分体式风冷式循环冷却液制冷机组的室内机。

示例 2:

LYD-50/A 整体式带电热的风冷式循环冷却液制冷机组,额定制冷量 5 000 W,第一次改型设计。

A.4 冷液机制冷量优选值

1 000、1 500、3 000、3 500、5 000、6 000、7 000、12 000、21 000、32 000、64 000、96 000……等,单位为瓦(W)。



GB/T 25142-2010

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-40759

定价: 16.00 元



中华人民共和国国家标准

GB/T 25142—2010

风冷式循环冷却液制冷机组

Air-cooled circulating cooling liquid refrigerating packages

2010-09-26 发布

2011-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

d) 制造单位名称。

8.1.2 其他标志:进液、出液、安全、警示标识等。

8.2 随机文件

8.2.1 冷液机出厂时应有产品合格证、产品说明书和装箱单。

8.2.2 产品合格证的内容包括:

- a) 产品型号和名称;
- b) 产品出厂编号;
- c) 检验印章;
- d) 检验日期。

8.2.3 产品说明书的内容包括:

- a) 产品型号和名称、适用范围、执行标准、主要技术参数;
- b) 产品安装示意图、制冷系统图、电气原理图及外形图;
- c) 安装说明和要求;
- d) 使用说明、维修和保养注意事项。

8.3 包装

8.3.1 冷液机固定在包装箱内,并有防潮措施;易生锈部分应进行防锈处理;液管进出液口应封闭。

8.3.2 冷液机在出厂装箱前应进行清洁和干燥处理。

8.3.3 冷液机若为分体式,其中未充注制冷剂一侧应充入 0.05 MPa~0.1 MPa 氮气封闭。

8.3.4 冷液机包装箱上应有下列标识:

- a) 制造单位;
- b) 产品型号和名称;
- c) 外形尺寸;
- d) 净质量、毛质量;
- e) “向上”、“怕雨”、“易碎”、“堆码层数极限”、“重心”等有关包装、储运标志应符合 GB/T 191 和 GB 6388 的规定。

8.4 运输和贮存

8.4.1 冷液机装箱后,可用公路、铁路运输或水运、空运,运输要求应满足 8.3.4 中 e) 的要求。

8.4.2 冷液机应存放在干燥的通风良好的库房中。

中华人民共和国
国家标准
风冷式循环冷却液制冷机组
GB/T 25142—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 17 千字

2010 年 11 月第一版 2010 年 11 月第一次印刷

*

书号:155066·1-40759 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

7.2 出厂检验

每台冷液机均应做出厂检验,检验项目、要求及试验方法按表3的规定。

7.3 型式检验

7.3.1 新产品或定型产品作重大改进对性能有影响时,第一台产品应做型式检验。

7.3.2 型式检验的项目、要求及试验方法按表3的规定。

7.3.3 运行时,如有故障,在故障排除后应重新进行试验,前面进行的相关试验无效。

表3 检验项目

序号	项目	出厂检验	型式检验	技术要求	试验方法
1	一般要求	√		5.1	6.3.1
2	标志、包装			8	目测
3	制冷系统气密性			5.2.1	6.3.2
4	冷却液侧密封			5.2.2	6.3.3
5	运转			5.2.3	6.3.4
6	电气强度			5.3.1	6.3.14.1
7	泄漏电流			5.3.2	6.3.14.2
8	接地电阻			5.3.3	6.3.14.3
9	淋水绝缘性能	—	√	5.3.5	6.3.14.4
10	防触电保护			5.3.6	GB 4706.1—2005 中第8章
11	额定制冷量及制冷消耗功率			5.2.4	6.3.5
12	制冷性能系数			5.2.5	6.3.6
13	电热装置制热消耗功率			5.2.6	6.3.7
14	冷却液出口压力			5.2.7	6.3.8
15	最大负荷工况制冷			5.2.8	6.3.9
16	低温工况制冷			5.2.9	6.3.10
17	冷却液箱保温性能			5.2.10	6.3.11
18	噪声			5.2.11	6.3.12
19	电磁兼容性能	5.3.4	GB 4343.1、GB 4343.2		
20	涂装件涂层附着力	5.2.12	6.3.13		

注：“√”表示需要检验项目；“—”表示不需检验项目。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

8.1.1 冷液机在明显部位设置标牌,标牌尺寸应符合 GB/T 13306—1991 的规定。标牌应列有下列主要内容:

- 名称及型号(命名方法应符合附录 A 要求);
- 主要技术参数(额定制冷量、额定制冷消耗功率、电热装置消耗功率、额定电压、额定频率、防护等级、出口流量、出口压力、制冷剂名称及充注量、冷却液名称、冷液机总质量、外形尺寸、环境温度类型等);
- 出厂编号及出厂日期;

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国航空工业集团公司提出。

本标准由全国冷冻空调设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:合肥天鹅制冷科技有限公司。

本标准主要起草人:金从卓、刘刚强、高道宇、陈斌、张贤根、张勇、郝红霞、黄卫、姚红焰。